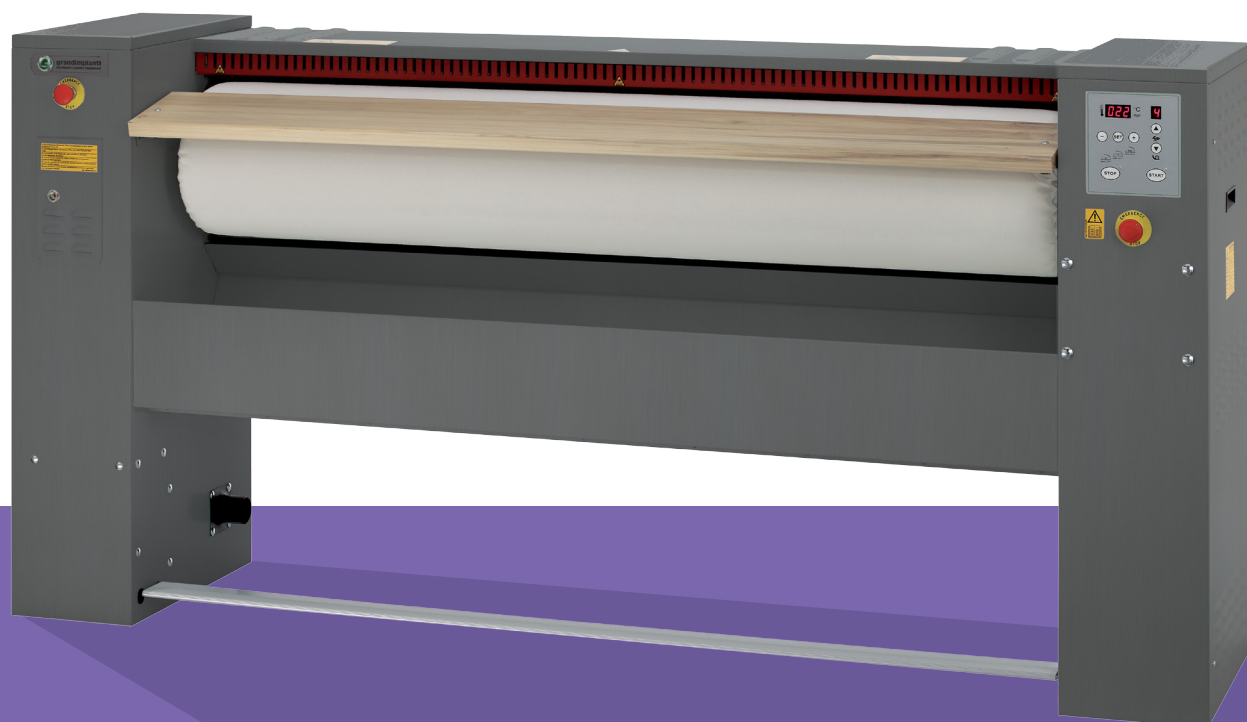


Planchadoras de rodillo S 160-200/30



grandimpianti
Intelligent Laundry Equipment



Una superficie perfecta para un resultado óptimo.

Óptima calidad de la superficie de planchado: tratándose de un componente extrudido, la placa es extremadamente lisa y se mantiene así con todas las temperaturas de uso.

El tratamiento de anodización profunda endurece la superficie y la deja inerte a los agentes químicos, eliminando el problema de la corrosión.

Gestión de los parámetros de planchado.

Un elemento con potencialidades tan elevadas como la placa de aluminio merece un control electrónico que enfatice aún más sus características.

El control ST23, de serie en toda la gama, gestiona la temperatura mediante el sistema P.I.D. (Proporcional - Derivativo - Integral.)

De serie en algunos modelos, la regulación de la velocidad de rotación del rodillo, con tecnología de inversor, permite planchar la ropa más húmeda o con pliegues difíciles de eliminar.

En algunas versiones, está disponible el motor de aspiración que, gracias al rodillo perforado, puede eliminar el vapor generado durante la fase de planchado, mejorando la calidad de trabajo del operador y del resultado.

Si debe dejarse el aparato encendido sin vigilancia, se apagará automáticamente alejando la placa caliente del rodillo.

Posibilidad de gestión de sistemas de pago integrados para el uso en el ámbito del self-service.

Planchadoras de rodillo S160-200/30



El planchado

Las resistencias de calentamiento, blindadas y selladas, son inmunes a la humedad y están ubicadas dentro de la placa de planchado. La calefacción se genera, por lo tanto, desde el

interior y no desde la superficie posterior -la más alejada del tejido-, como ocurre en los sistemas tradicionales.



ST23

El control ST23, de serie en toda la gama, gestiona la temperatura mediante el sistema P.I.D. (Proporcional - Derivativo - Integral.)

Modelos S/30		160	160AV	160AVL	200AV	200AVL
Movimiento de la cuenca		Automático				
Revestimiento laminar	-	Opcional	-	Estándar	-	Estándar
Regulador de velocidad	-	-		Estándar		
Aspiración de los vapores	-	-		Estándar		
Productividad						
Con HR del 10/15%	Kg/h aprox.	50	32/50	32/50	52/79	52/79
Con HR del 20/25%	Kg/h aprox.	-	26/37	26/37	38/55	38/55
Con HR del 35/40%	Kg/h aprox.	-	-	20/25	-	25/32
Tipo de calentamiento		Eléctrico				
Rodillo, dimensiones y características						
	Longitud (mm)	1600	1600	1600	2000	2000
	Diámetro (mm)	290				
	Velocidad (m/min)	3.9	2÷4	2÷4	2÷4	2÷4
Dimensiones netas y embalaje						
Dimensiones netas	Ancho (mm)	2200	2200	2200	2600	2600
	Fondo (mm)	500				
	Altura (mm)	1100				
Dimensiones del embalaje	Ancho (mm)	2280	2280	2280	2690	2690
	Fondo (mm)	590				
	Altura (mm)	1260				
	Volumen (m³)	1.69	1.69	1.69	1.99	1.99
Peso	Neto/Bruto (Kg)	257/295	262/300	262/300	294/350	294/350
Alimentación eléctrica	V / ph / Hz	230-240 V 3~50/60 Hz 380-415 V 3~ 50/60 Hz 440-480 V 3~ 60 Hz				
Potencia de calentamiento	kW	13.2	13.2	13.2	16.8	16.8
Potencia de los motores	kW	0.36	0.48	0.67	0.67	0.67
Potencia total	kW	13.56	13.68	13.87	17.47	17.47
Fusible	A	25-40	25-40	25-40	32-50	32-50
Nivel de ruido	dB	45		50		
Consumo de aire	m³/h	-	200	200	200	200
Salida de vapores	mm	-		55		
Modelos con calentamiento mediante vapor						
Potencia eléctrica total	kW	0.36	0.48	0.67	0.67	0.67
Fusible	A	10-16				
Calentamiento mediante vapor	kPa (bar)	1000÷1200 (10÷12)				
Consumo de vapor	Kg/h	35	35	35	40	40
Entrada de vapor	Pulgadas	3/4"				
Salida de vapor	Pulgadas	1/2"				